

■ Pnömatik Sıkma Fuları



Hızlı sıkma ve final TESTLERİ

Tanıtımı

Uygun boya sıkma ve regine bitirme formülü doğrudan fabrika personeli tarafından yıllar boyunca edinilen deneyimleri ile uygulanmaktadır. Ancak yüksek üretim programı yüzünden personelin bu tür gerekli uzun dönemde darboğaz oluşturacak Air Ge formülleri hazırlamaya ayırarak vakit bulunmamaktadır. Üretim maliyetlerindeki artış adli Kalite kontrolünü artırmaktadır.

Yüksek kaliteli işçilerin işçisinde, kalite kontrolün önemini, Yatay ve dikey çeşitleri bulunmaktadır.

Uygulamalar

1. Fularlama ve final sonuç testleri yapılabilir. Üretim ile uyumlu çalışabilir.
2. Şirketimizin mini kutucusunun kullanımını ile birlikte tam Doku Örneği üretilebilir ve müşterilere sunulabilir.
3. Bu makine boya maddesinin ve Bitime Yardımcısının konsantrasyon seçimi için ve boyamaya uygun olan aynı kalite uygulamalarının değerlendirilmesi, ek ve pigment üretim tesisleri için kullanılabilir.
4. Su geçirmeyen, yangına dayanıklı ve gerekli kaplama testlerini gerçekleştirir.
5. Renk değişikliğinin derecesini uygulamak ve değerlendirmek ve daha iyi regine bitirmesi veya boyama süreci sonrasındaki boyama işlemi sırasında değişikliğin olmasından kaçınmak.

Özel Özellikler

1. Fularlama silindiri RHS/LHS üzerine bağımsız ayarlanabilir basınç uygular. Pnömatik tasarım sayesinde devamlı darbe basıncı.
2. Şu anda 70° shore sertliği kullanılıyor (55° seçilebilir). Geniş kumaş çeşitliliğine uymak için alma yüzdesi %25 ile %100 arasındadır (ekli çizimlere bakınız).
3. Fularlama darbe basıncı bir kez ayarlandığında başka ayara gerek duyulmaz.
4. Güvenlik cihazları arasında acil durum butonu ile birlikte bir güvenlik çubuğu, AÇMA/KAPAMA düğmesi bulunur. Ayak pedalı da iki fularlama silindiri bir arada olduğunda olduğu gibi makineyi otomatik olarak durduracaktır.
5. Makine rafı bulunmaktadır. Ayrıca sipariş etmeye gerek yoktur.
6. Ana raf dışında diğer tüm parçalar kimyasal açılmadan korunmaları için paslanmaz çelikten yapılmıştır.

Teknik Özellikler

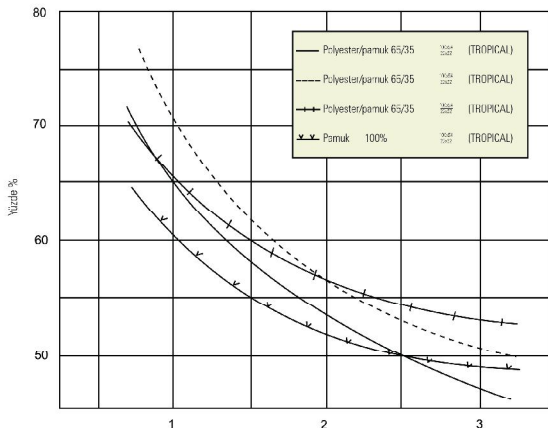
1. Silindiri genişliği 125mm genişlik 450mm
2. 3 fazlı hız düşürücü olan 1/4 HP elektrik motor ile çalışır (Voltaj ve Hız kontrol edilmelidir.)
3. 3-ton Darbe basıncı. 5 kg/cm²'de Kompresör havası destekli (iki adet basınç direnci havali çiyafıram valfi)
4. 10 -12 RPM sabit dönmeye hızı (Değişken hız seçeneği opsiyoneldir)
5. 2 basınç ölçer (5 kg/cm²'ye kadar)
6. 2 basınç düzenleyici vana LHS/RHS
7. 1 çift N.S.H üretim fularlama silindiri 70° shore sertliği olan kauçuk mateme (isteye bağlı olarak çok yüksek ve çok düşük alma yüzdesi için özel sertlik derecelerinde üretilebilir) a. Hava kompresörü dahil değildir.

■ Model No. Tasarım

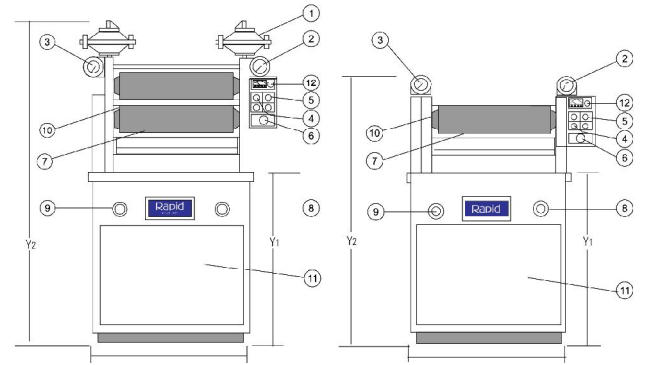
P | A | O |

- (Fularlama Makinesi)
A : DIKEY
B : YATAY
- (Dönme Hızı)
O : (Sabit)
I : (HIZ Seçenekli)

■ Alma Yüzdesi (Pick-Up) – Fularlama Silindiri Darbe Basıncı



Fularlama Silindiri Darbe Basıncı (KG / CM²)



- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Diyarlıklı Vana | 7. Fularlama Silindirleri |
| 2. Basınç Ölçer R-HS | 8. Basınç Düzenleme Valfi R-HS |
| 3. Basınç Ölçer L-HS | 9. Basınç Düzenleme Valfi L-HS |
| 4. Fularlama Silindirler Brakma | 10. Güvenlik Çubuğu |
| 5. Fularlama Başlatma Açma/Kapama | 11. Güvenlik Diz Pedali |
| 6. Acil Durum Butonu Açma/Kapama | 12. Farklı Hız Kontrolçüsü |

Makine Boyutları	Yükseklik 1	Yükseklik 2	Genişlik	Uzunluk
Dikey Tür	82 cm	150 cm	65 cm	56 cm
Yatay Tür	82 cm	120 cm	65 cm	56 cm